

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области  
«Тольяттинский социально-экономический колледж»

«УТВЕРЖДАЮ»  
Директор ГБПОУ «ТСЭК»



» \_\_\_\_\_ 2019г.

/Л.В. Васильева /

**ПРОГРАММА**  
**государственной итоговой аттестации выпускников**  
**по программе подготовки квалифицированных рабочих,**  
**служащих по профессии 15.01.05 Сварщик**  
**(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

2019/20 учебный год

«СОГЛАСОВАНО»:

Начальник цеха штамповки  
производства штампованных  
деталей дирекции по производству

ЗАО «Полад»

/ Н.Ю. Попов /

« 26 » 11 2019г.



«РАССМОТРЕНО»

на заседании педагогического совета  
Протокол № 6 от 03.11.2019 г.

Председатель

/ Л.В. Васильева /



«СОГЛАСОВАНО»:

Председатель ГЭК,  
Начальник цеха штамповки  
производства штампованных  
деталей дирекции по производству

ЗАО «Полад»

/ Н.Ю. Попов /

« 26 » 11 2019г.



## СОДЕРЖАНИЕ

1. Пояснительная записка	4
2. Паспорт программы государственной итоговой аттестации	5
3. Условия подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	6
4. Форма государственной итоговой аттестации	9
5. Принятие решений государственной экзаменационной комиссией	12
6. Критерии оценки выпускной квалификационной работы	13
7. Примерная тематика выпускных квалификационных работ	15
Приложение: Лист ознакомления студентов с программой государственной итоговой аттестации (группа СВ-31)	18

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки квалификационных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы подготовки специалистов среднего звена в государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Тольяттинский социально-экономический колледж» (далее по тексту ГБПОУ «ТСЭК»).

В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (часть 1, статья 59) государственная итоговая аттестация является формой оценки ступени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ «ТСЭК» по программе подготовки квалификационных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее – Программа) представляет собой совокупность требований к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации на 2019/20 учебный год.

Программа разработана на основе законодательства Российской Федерации и соответствующих типовых положений министерства образования и науки Российской Федерации:

- федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014г. № 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. № 968»;

- приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 17.11.2017 г. № 1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08. 2013г. № 968»;

- приказа Минобрнауки России № 50 (ред. от 14.09.2016) от 29.01.2016 г., «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.02.2016 г., регистрационный № 41197);

- профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года №701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный № 31301);

- приказа Министерства труда и социальной защиты населения Российской Федерации от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;

Программа фиксирует основные регламенты подготовки и проведения процедуры государственной итоговой аттестации, определенные в нормативных и организационно-методических документах ГБПОУ «ТСЭК»:

- порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГБПОУ «ТСЭК», утвержденного приказом директора колледжа № 08-01/293/1 от 23.11. 2017 г.

- положения о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих, утвержденного приказом директора № 08-01/293/1 от 23.11. 2017 г.

- методических рекомендаций по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

## **2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

### **2.1. Программа подготовки квалификационных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

#### **2.2. Наименование квалификации**

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

#### **2.3. Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена**

2 года 10 месяцев

#### **2.4. Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки специалистов среднего звена**

<b>Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО</b>	Защита выпускной квалификационной работы
<b>Вид выпускной квалификационной работы</b>	Выпускная практическая квалификационная работа (в формате демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Сварочные технологии») Письменная экзаменационная работа
<b>Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации</b>	3 недели
<b>Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации</b>	С 08 июня по 28 июня 2020 г.

#### **2.5. Итоговые образовательные результаты по программе подготовки специалистов среднего звена**

##### **Профессиональные компетенции**

Вид профессиональной деятельности **Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки**

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций

- ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
- ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
- ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
- ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
- ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
- ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
- ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
- ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

**Вид профессиональной деятельности Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

- ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
- ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
- ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
- ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей

**Вид профессиональной деятельности Газовая сварка (наплавка)**

- ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
- ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
- ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку

**Общие компетенции**

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

**3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**3.1. Кадровое обеспечение подготовки и проведению государственной итоговой аттестации**

<b>Подготовка государственной итоговой аттестации</b>	
<b>Руководитель выпускной квалификационной работы</b>	Специалисты с высшим профессиональным образованием соответствующего профиля.

	1. Клятышева Людмила Владимировна, методист ГБПОУ «ТСЭК»; 2. Фирсов Илья Александрович, мастер производственного обучения ГБПОУ «ТСЭК».
<b>Консультант выпускной квалификационной работы</b>	Не предусмотрен
<b>Проведение государственной итоговой аттестации</b>	
<b>Председатель государственной экзаменационной комиссии</b>	1. Попов Никита Юрьевич, начальник цеха штамповки производства штампованных деталей дирекции по производству закрытого акционерного общества «Полад»
<b>Члены государственной экзаменационной комиссии</b>	1. Киронова Марина Султановна, заместитель директора по УР ГБПОУ «ТСЭК»; 2. Балчугов Сергей Андреевич, мастер производственного обучения ГАПОУ СО «ТМК», эксперт демонстрационного экзамена по компетенции «Сварочные технологии»; 3. Плахотный Денис Иванович, главный инженер ООО «ССДЦ «Дельта»; 4. Ермаков Сергей Александрович, мастер производственного обучения ГБПОУ «ТСЭК».
<b>Секретарь государственной экзаменационной комиссии</b>	Полозова Наталья Петровна, преподаватель ГБПОУ «ТСЭК»

### 3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование документа</b>
1.	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
2.	Распорядительный акт министерства образования и науки Самарской области об утверждении председателя государственной экзаменационной комиссии
3.	Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГБПОУ «ТСЭК»
4.	Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ТСЭК»
5.	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
6.	Методические рекомендации по подготовке выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
7.	Распорядительный акт ГБПОУ «ТСЭК» о составе государственной экзаменационной комиссии, апелляционной комиссии
8.	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы
9.	Распорядительный акт ГБПОУ «ТСЭК» о допуске студентов к государственной итоговой аттестации
10.	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении

	теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (зачетные книжки, сводные ведомости и т.п.)
11.	Протокол(ы) заседаний государственной экзаменационной комиссии

### 3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

#### 3.3.1. Для выполнения выпускной практической квалификационной работы

№ п/п	Наименование	Требование
1.	Оборудование	<ul style="list-style-type: none"> <li>– компьютер, принтер</li> <li>– лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения</li> </ul>
2.	Рабочие места	<ul style="list-style-type: none"> <li>– рабочее место для руководителя ВКР</li> <li>– рабочие места для студентов</li> <li>– электрогазосварочная мастерская</li> </ul>
3.	Материалы	<ul style="list-style-type: none"> <li>– график проведения консультаций по выпускным квалификационным работам</li> <li>– график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ</li> <li>– комплект учебно-методической документации</li> </ul>
4.	Инструменты, приспособления	<ul style="list-style-type: none"> <li>– инструменты и приспособления для выполнения выпускной практической работы в соответствии с практическим заданием</li> </ul>
5.	Аудитория	<ul style="list-style-type: none"> <li>– учебно-производственные мастерские: слесарная мастерская, мастерская сварочная для сварки металлов, мастерская сварочная для сварки неметаллических материалов</li> </ul>

#### 3.3.2. Для защиты письменной экзаменационной работы

№ п/п	Наименование	Требование
1.	Оборудование	<ul style="list-style-type: none"> <li>– компьютер, принтер</li> <li>– проекционное оборудование</li> <li>– лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения</li> </ul>
2.	Рабочие места	<ul style="list-style-type: none"> <li>– рабочие места для студентов рабочее место членов государственной экзаменационной комиссии,</li> <li>– рабочее место секретаря государственной экзаменационной комиссии,</li> <li>– рабочее место студента для защиты выпускной квалификационной работы</li> </ul>
3.	Материалы	<ul style="list-style-type: none"> <li>– график проведения консультаций по выпускным квалификационным работам</li> </ul>



		– график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ – комплект учебно-методической документации
4.	Инструменты, приспособления	– не предусмотрены
5.	Аудитория	– кабинет курсового и дипломного проектирования

## 4. ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

### 4.1. ЗАЩИТА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

#### 4.1.1. Требования к теме выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ определяются ГБПОУ «ТСЭК».

Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

Выпускная практическая квалификационная работа проводится в формате демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Сварочные технологии». Студенту предоставляется право:

- выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенных (см. раздел 7. Примерная тематика выпускных квалификационных работ),
- предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ осуществляется приказом по ГБПОУ «ТСЭК».

#### 4.1.2. Требования к структуре и объему выпускной квалификационной работы

Составляющая дипломной работы	Краткая характеристика	Минимальный объем, стр.
Титульный лист	Титульный лист письменной экзаменационной работы должен содержать сведения: - полное наименование учебного заведения; - полное наименование профессии; - название темы письменной экзаменационной работы; - сведения об исполнителе (ФИО студента, номер группы, подпись) - сведения о преподавателе (руководителе) (ФИО, подпись), - отметку о прохождении нормоконтроля; - наименование места и года выполнения.-	1
Содержание	Отражает структуру выпускной квалификационной работы с указанием номеров страниц	1

Введение	Введение должно содержать актуальность темы выпускной квалификационной работы. Определяются цель и задачи, которые необходимо решить в ходе написания работы, указываются объект, предмет, цели, задачи и методы исследования, а так же информационное обеспечение, необходимое для выполнения исследования	2
Раздел 1. Расчётно-технологическая часть	1. Анализ конструкции и её назначение 2. Материалы конструкции и его свойства 3. Обоснование выбора оборудования и его технические характеристики 4. Обоснование выбора сварочных материалов 5. Расчёт режимов сварки	10
Раздел 2. Практическая часть	Содержание практической части заключается в процессе сварки конструкций в соответствии с утверждённым заданием на выпускную практическую квалификационную работу и представляет собой показ выполненной конструкции. Технологический процесс сварки Контроль качества сварной конструкции	12
Заключение	Содержит выводы и предложения с их кратким обоснованием в соответствии с поставленной целью и задачами, раскрывает значимость полученных результатов	2
Информационные источники	Должны содержать не менее 20 источников в соответствии с ГОСТ 7.1-2003	2
Приложение	При выполнении выпускной квалификационной работы обязательно должны быть приложены примеры документов, копии документов, выписки из судебной практики, статистические данные, справки	1
Задание на ВКР с календарным графиком работы	Задание на ВКР определяет задачи, которые стоят перед студентом во время выполнения работы, основные источники для работы, структура работы, а также объем и сроки выполнения ВКР. График отражает сведения и о видах работ, сроках их выполнении и отметки о выполнении	3
Лист нормоконтроля		2
Отзыв руководителя		1

Требования к структуре выпускной квалификационной работы представлены в положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена и в методических рекомендациях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

#### 4.1.3. Требования к оформлению выпускной квалификационной работы

Формат листа бумаги	A4.
Шрифт	Times New Roman
Размер	14
Межстрочный интервал	1,5
Размеры полей	Левое – 3 см, правое – 1,5 см, верхнее – 2 см, нижнее – 2 см.
Вид печати	На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 x 97) по ГОСТ 7.32-2001

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы представлены в положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена и в методических рекомендациях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

#### 4.1.4. Требования к процедуре защиты выпускной квалификационной работы

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
<b>Выпускная практическая квалификационная работа</b>		
1.	Выполнение выпускной практической квалификационной работы	Выполнение выпускной практической квалификационной работы в присутствии комиссии
2.	Принятие решения ГЭК по результатам выполнения выпускной практической квалификационной работы	Решения ГЭК об оценке выпускной практической квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.
3.	Документальное оформление результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы	Фиксирование результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы в протоколе ГЭК, наряде.
<b>Письменная экзаменационная работа</b>		
1.	Доклад студента по теме письменной экзаменационной работы (7 – 10 минут)	Представление письменной экзаменационной работы в форме доклада, с использованием заранее подготовленной презентации, иллюстрирующей основные положения работы.
2.	Ответы студента на вопросы членов ГЭК	Ответы студента на вопросы членов ГЭК, непосредственно связанные с рассматриваемыми вопросами работы.

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
		При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой.
3.	Представление отзыва руководителя	Ознакомление членов комиссии с отзывом руководителя выпускной квалификационной работы.
4.	Принятие решения ГЭК по результатам защиты письменной экзаменационной работы	Решения комиссии об оценке письменной экзаменационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.
5.	Документальное оформление результатов защиты письменной экзаменационной работы	Фиксирование решения комиссии о выполнении выпускной практической квалификационной работы в протоколе.
6.	Принятие решения ГЭК по результатам защиты выпускной квалификационной работы и о присвоении квалификации	Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются ГЭК на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.
7.	Документальное оформление результатов защиты выпускной квалификационной работы	Фиксирование решений ГЭК в протоколах.

## 5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выпускной квалификационной работы принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов, голос председателя является решающим.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом (амии) установленного образовательной организацией образца, в котором (ых) фиксируются:

- оценка выпускной практической квалификационной работы каждого выпускника;
- оценка письменной экзаменационной работы каждого выпускника;
- итоговая оценка выпускной квалификационной работы каждого выпускника,
- вопросы и особые мнения членов комиссии по защите выпускной квалификационной работы каждого выпускника,
- присвоение квалификации каждому выпускнику,
- решение о выдаче документа об уровне образования каждому выпускнику.

Протокол подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «5» (отлично), «4» (хорошо), «3» (удовлетворительно), «2» (неудовлетворительно) и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Допустимо использовать следующие сокращения при выставлении оценок «5» (отл.), «4» (хор.), «3» (удовл.), «2» (неуд.).

Итоговая оценка выпускной квалификационной работы является комплексной, которая состоит из оценки за выпускную практическую квалификационную работу и оценки за письменную экзаменационную работу (выполнение и защита письменной экзаменационной работы).

## 6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

### 6.1. Критерии оценки защиты выпускной квалификационной работы

**6.1.1.** Руководитель выпускной квалификационной работы осуществляют оценку работы (отзыв на письменную экзаменационную работу) по следующим критериям

№ п/п	Критерий оценки	Максимальное количество баллов
<b>Оценка со стороны руководителя ВКР</b>		
<i>Оценка методологических характеристик</i>		<b>мак. 10</b>
1.	Во введении: – <i>аргументировано</i> обосновывается актуальность выбранной темы на основе анализа степени разработанности вопроса в литературе формулируется объект, предмет, цель, задачи.	5
	– <i>в основном</i> обоснована актуальность темы, формулируется объект, предмет, цель, задачи.	4
	– <i>в основном</i> обоснована актуальность темы, формулируются цель и задачи исследования.	3
	– <i>не соответствует</i> ни одному из названных требований.	0
2.	В заключении: – анализируются достижение цели и поставленных задач и показана практическая значимость ВКР; формулируются все выводы по работе;	5
	– анализируются достижение цели и поставленных задач и показана практическая значимость ВКР; представлены основные результаты работы;	4
	– анализируются достижение цели и поставленных задач и показана практическая значимость ВКР;	3
	– не соответствует ни одному из названных требований.	0
<i>Оценка содержания</i>		<b>мак. 5</b>
3.	Полученные результаты <b>полностью</b> соответствуют поставленной цели (цель работы достигнута полностью)	5
4.	Полученные результаты <b>преимущественно</b> соответствуют поставленной цели (цель работы преимущественно достигнута)	4
5.	Полученные результаты <b>в значительной степени</b> соответствуют поставленной цели (цель работы достигнута в значительной степени)	3
6.	<b>Не соответствует</b> ни одному из названных требований.	0
<i>Выполнение регламента подготовки ВКР</i>		<b>мак. 3</b>
7.	Выпускная квалификационная работа выполнена без нарушения	3

№ п/п	Критерий оценки	Максимальное количество баллов
	регламента подготовки	
8.	Выпускная квалификационная работа выполнена с нарушением регламента подготовки	1
<b>Оценка практической значимости ВКР</b>		<b>мак. 3</b>
9.	В выпускной квалификационной работе четко описана область использования результатов исследования для решения практических задач	3
10.	В выпускной квалификационной работе не описана область использования результатов исследования для решения практических задач	0
<b>Общее количество баллов</b>		<b>мак. 21</b>

### Интерпретация результатов оценки публичной защиты ВКР

Критерии оценки:

- 19 – 21 баллов - «5» (отлично) - 90% и более;
- 17 – 18 баллов – «4» (хорошо) - от 80% до 89%;
- 14 – 16 баллов – «3» (удовлетворительно) - от 70% до 79%;
- 13 и менее баллов – «2» (неудовлетворительно) - менее 70%.

**6.1.2.** Члены ГЭК на защите выпускной квалификационной работы руководствуются следующими критериями при выставлении оценки.

№ п/п	Критерии оценки публичной защиты ВКР в соответствии с этапами защиты	Максимальное количество баллов	Баллы
<b>Доклад студента по теме ВКР</b>		<b>36</b>	
1.	В ходе доклада студентом обоснована актуальность темы	4	
2.	В ходе доклада студентом логично, аргументированно и последовательно представлено содержание ВКР	4	
3.	В ходе доклада студент демонстрирует умение обоснованно выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество их применения на практике	4	
4.	В ходе доклада прослеживается связь целей, задач и выводов	4	
5.	В ходе доклада студент демонстрирует владение профессиональной терминологией	4	
6.	В ходе доклада студент демонстрирует умение работать с НПА, осуществлять поиск и использование информации, необходимой для выполнения профессиональных задач	4	
7.	В ходе доклада студент демонстрирует умение профессионально оценивать факты, события, обстоятельства и т.п. и принимать решения в соответствии с действующим законодательством, НПА и отраслевыми документами	4	
8.	В ходе доклада студент демонстрирует понимание сущности и значимости своей будущей профессии	4	

9.	Представленный в защиты ВКР наглядный (презентационный) материал иллюстрирует основные положения доклада	4	
<b>Ответы студента на вопросы, в том числе на замечания рецензента</b>		<b>5</b>	
10.	Отвечая на вопросы членов ГЭК, студент демонстрирует понимание сущности вопроса, владение профессиональной терминологией и умение аргументированно высказывать свое мнение		
<b>Общее количество баллов по результатам оценки члена ГЭК</b>		<b>41</b>	

### Интерпретация результатов оценки публичной защиты ВКР

Критерии оценки:

- 37-41 баллов - «5» (отлично) - 90% и более;
- 32-36 баллов – «4» (хорошо) - от 80% до 89%;
- 28-31 баллов – «3» (удовлетворительно) - от 70% до 79%;
- 27 и менее баллов – «2» (неудовлетворительно) - менее 70%.

Итоговая оценка за выпускную квалификационную работу в ходе ГИА выставляется по результатам выполнения и публичной защиты ВКР.

Студенты, выполнившие выпускную квалификационную работу, но получившие при защите оценку «неудовлетворительно», имеют право на повторную защиту.

Студенту, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите выпускной квалификационной работы, выдается академическая справка установленного образца. Академическая справка обменивается на диплом в соответствии с решением государственной экзаменационной комиссии после успешной защиты студентом выпускной квалификационной работы.

## 7. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

Примерная тематика ВКР по нескольким профессиональным модулям  
**ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**  
**ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

№ п/п	Тема ВКР (письменная экзаменационная работа)	Тема выпускной практической квалификационной работы
1.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной скамейки	Сборка и сварка элемента декоративной скамейки
2.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного стула	Сборка и сварка элемента декоративного стула
3.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного цветка	Сборка и сварка элемента декоративного цветка
4.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного столика	Сборка и сварка элемента декоративного столика

<b>№ п/п</b>	<b>Тема ВКР (письменная экзаменационная работа)</b>	<b>Тема выпускной практической квалификационной работы</b>
5.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного мангала	Сборка и сварка элемента декоративного мангала
6.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной подставки для цветов	Сборка и сварка элемента подставки для цветов
7.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной урны для бумаги	Сборка и сварка элемента декоративной урны для бумаги
8.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного столика	Сборка и сварка элемента декоративного столика ручной дуговой сваркой
9.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки оконной решетки газовой сваркой	Сборка и сварка элемента оконной решетки газовой сваркой
10.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной калитки	Сборка и сварка элемента декоративной калитки ручной дуговой сваркой
11.	Разработка технологического процесса сборки и сварки ручной дуговой металлической двери	Сборка и сварка элемента металлической двери ручной дуговой сваркой
12.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной полочки	Сборка и сварка элемента декоративной полочки ручной дуговой сваркой
13.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной вешалки для одежды	Сборка и сварка элемента декоративной вешалки для одежды ручной дуговой сваркой
14.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной каминной решетки	Сборка и сварка элемента декоративной каминной решетки ручной дуговой сваркой
15.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного подсвечника	Сборка и сварка элемента декоративного подсвечника ручной дуговой сваркой
16.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного стеллажа для книг	Сборка и сварка элемента декоративного стеллажа для книг ручной дуговой сваркой
17.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной лавочки	Сборка и сварка элемента декоративной лавочки ручной дуговой сваркой
18.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной подставки для плакатов	Сборка и сварка элемента декоративной подставки для плакатов ручной дуговой сваркой
19.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной рамки для зеркала	Сборка и сварка элемента рамки для зеркала ручной дуговой сваркой
20.	Сборка и ручная дуговая сварка емкости для жидкостей	Сборка и сварка элемента емкости для жидкостей ручной дуговой сваркой
21.	Ручная дуговая сварка арматуры диаметром 28 мм	Сборка и сварка элемента арматуры диаметром 28 мм ручной дуговой



№ п/п	Тема ВКР (письменная экзаменационная работа)	Тема выпускной практической квалификационной работы
		сваркой
22.	Ручная дуговая сварка каркаса стеллажа из уголка 45×45×4 мм	Сборка и сварка элемента каркаса стеллажа из уголка 45×45×4 мм ручной дуговой сваркой
23.	Сборка и полуавтоматическая сварка оконной решетки из профильного металла	Сборка и сварка элемента оконной решетки из профильного металла полуавтоматической сваркой
24.	Полуавтоматическая сварка пластин из меди в различных положениях шва в среде аргона	Сборка и сварка элемента пластин из меди полуавтоматической сваркой
25.	Сборка и ручная дуговая сварка ящика для инструментов	Сборка и сварка элемента ящика для инструментов ручной дуговой сваркой
26.	Выполнение ручной дуговой наплавки плоских поверхностей и тел вращения	Наплавка элемента плоских поверхностей и тел вращения
<p>Примерная тематика ВКР по нескольким профессиональным модулям</p> <p><b>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b></p> <p><b>ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)</b></p>		
27.	Газовая сварка трубы для водопровода в неповоротном положении	Сборка и газовая сварка элемента трубы для водопровода в неповоротном положении
28.	Выполнение газовой наплавки на цилиндрические поверхности	Газовая наплавка на цилиндрические поверхности
29.	Выполнение газовой наплавки деталей и узлов из цветных металлов и их сплавов	Газовая наплавка узла из цветных металлов и их сплавов
30.	Газовая сварка пластин толщиной 1,5 мм с отбортовкой кромок	Сборка и газовая сварка пластины толщиной 1,5 мм с отбортовкой кромок
31.	Газовая сварка тонколистового металла толщиной до 1 мм	Сборка и газовая сварка тонколистового металла толщиной до 1 мм
32.	Газовая сварка пластин из меди в нижнем положении шва	Сборка и газовая сварка пластин из меди в нижнем положении шва
33.	Газовая сварка пластин из меди в горизонтальном положении шва	Сборка и газовая сварка пластин из меди в нижнем положении шва
34.	Газовая сварка пластин из бронзы и ее сплавов в нижнем положении шва	Сборка и газовая сварка пластин из бронзы и ее сплавов в нижнем положении шва
35.	Газовая сварка трубы диаметром 80, SMe=3мм. в неповоротном положении	Сборка и газовая сварка трубы диаметром 80, SMe=3мм. в неповоротном положении
36.	Газовая сварка пластин из латуни в нижнем положении шва	Сборка и газовая сварка пластин из латуни в нижнем положении шва

Приложение

к программе государственной итоговой аттестации выпускников  
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТОВ  
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**Группа СВ-31**

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО студента</b>	<b>Подпись</b>	<b>Дата</b>
1.	Бармин Лев Александрович		
2.	Беляев Александр Романович		
3.	Газиев Илья Денисович		
4.	Грошев Леонид Дмитриевич		
5.	Далиев Комрон Давронбоевич		
6.	Кардецкий Никита Витальевич		
7.	Карпов Александр Андреевич		
8.	Кожемякин Александр Вячеславович		
9.	Красильников Евгений Валентинович		
10.	Мельников Даниил Евгеньевич		
11.	Москалёв Александр Сергеевич		
12.	Мячин Дмитрий Геннадьевич		
13.	Сабуров Илья Дмитриевич		
14.	Сергеев Максим Сергеевич		
15.	Стюхин Константин Сергеевич		
16.	Ткач Олег Витальевич		
17.	Толмачев Вячеслав Александрович		
18.	Угаров Егор Сергеевич		
19.	Филякин Дмитрий Вадимович		
20.	Халустов Роман Новрузович		
21.	Шокин Дмитрий Валериевич		
22.	Явкин Владимир Эдуардович		