

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области  
«Тольяттинский социально-экономический колледж»

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ГБПОУ «ТСЭК»



«22» \_\_\_\_\_ 2022г.

/ Л.В. Васильева /

**ПРОГРАММА**

**государственной итоговой аттестации выпускников  
по программе подготовки квалифицированных рабочих,  
служащих по профессии 15.01.05 Сварщик  
(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

2022/2023 учебный год

«СОГЛАСОВАНО»

Главный инженер общества с  
ограниченной ответственностью «ССДЦ  
«Дельта»



/ Д.И. Плахотный /

» 11 2022 г.

«РАССМОТРЕНО»

на заседании педагогического совета  
Протокол № 19 от 22.11.2022 г.



Председатель

/ Л.В. Васильева /

«СОГЛАСОВАНО»

Главный инженер общества с  
ограниченной ответственностью «ССДЦ  
«Дельта»



Председатель ГЭК

/ Д.И. Плахотный /

» 11 2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Пояснительная записка	4
2. Паспорт программы государственной итоговой аттестации	6
3. Условия подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	7
4. Форма государственной итоговой аттестации	9
5. Принятие решений государственной экзаменационной комиссией	13
6. Критерии оценки выпускной квалификационной работы	14
7. Примерная тематика выпускных квалификационных работ	17
Приложение 1: Лист ознакомления студентов с программой государственной итоговой аттестации (Св-31)	21
Приложение 2: Лист ознакомления студентов с программой государственной итоговой аттестации (Св-32)	22

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Тольяттинский социально-экономический колледж» (далее по тексту - ГБПОУ «ТСЭК»).

В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (часть 1, статья 59) государственная итоговая аттестация является формой оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ «ТСЭК» по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и (далее – Программа) представляет собой совокупность требований к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации на 2022/2023 учебный год.

Программа разработана на основе законодательства Российской Федерации и соответствующих типовых положений министерства образования и науки Российской Федерации:

- федерального закона от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014 г. № 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. № 968;

- приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 17.11.2017 г. № 1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. № 968;

- приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 14.09.2016 г., № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», зарегистрированный Министерством юстиции Российской Федерации 24.02.2016г., регистрационный № 41197;

- профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержденный приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. № 701н, зарегистрированный министерством юстиции Российской Федерации 13.02.2014 г., регистрационный № 31301;

- приказа министерства труда и социальной защиты населения Российской Федерации от 12.04.2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов».

Программа фиксирует основные регламенты подготовки и проведения процедуры государственной итоговой аттестации, определенные в нормативных и организационно-методических документах ГБПОУ «ТСЭК»:

- порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГБПОУ «ТСЭК», рассмотренного на

заседании Совета колледжа, утвержденного приказом директора колледжа № 08-01/72 от 03 апреля 2019 г.

- положения о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих, утвержденного приказом директора № 08-01/72 от 03 апреля 2019 г.

- методических рекомендаций по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

## 2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

- 2.1. **Программа подготовки квалификационных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).**
- 2.2. **Наименование квалификации**  
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик.
- 2.3. **Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки квалификационных рабочих, служащих**  
2 года 10 месяцев.

**Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки квалификационных рабочих, служащих**

<b>Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО</b>	Защита выпускной квалификационной работы
<b>Вид выпускной квалификационной работы</b>	Выпускная практическая квалификационная работа Письменная экзаменационная работа
<b>Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации</b>	3 недели
<b>Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации</b>	С 08 июня по 28 июня 2021 г.

### 2.1. Итоговые образовательные результаты по программе подготовки квалификационных рабочих, служащих

#### Профессиональные компетенции

Вид профессиональной деятельности **Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки**

- ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
- ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
- ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
- ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
- ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
- ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
- ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
- ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
- ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
- Вид профессиональной деятельности **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

- ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и

- конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
- ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
- ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
- ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей
- Вид профессиональной деятельности **Частично механизированная сварка (наплавка)**
- ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
- ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
- ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

### **Общие компетенции**

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

## **3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

### **3.1. Кадровое обеспечение подготовки и проведению государственной итоговой аттестации**

<b>Подготовка государственной итоговой аттестации</b>	
<b>Руководитель выпускной квалификационной работы</b>	1. Клятышева Людмила Владимировна, преподаватель ГБПОУ «ТСЭК»; 2. Фирсов Илья Александрович, мастер производственного обучения ГБПОУ «ТСЭК».
<b>Консультант выпускной квалификационной работы</b>	Не предусмотрен
<b>Проведение государственной итоговой аттестации</b>	
<b>Председатель государственной экзаменационной комиссии</b>	Плахотный Денис Иванович, главный инженер общества с ограниченной ответственностью «ССДЦ «Дельта»
<b>Члены государственной экзаменационной комиссии</b>	1. Киринова Марина Султановна, заместитель директора по УР ГБПОУ «ТСЭК»; 2. Губайдуллина Ольга Анатольевна, старший методист, руководитель отделения ППКРС ГБПОУ «ТСЭК»;

	<p>3. Терентьев Анатолий Владимирович – технический директор общества с ограниченной ответственностью «ПРОМСЕРВИС»;</p> <p>4. Мельников Владимир Андреевич, преподаватель ГАПОУ СО «Гольяттинский индустриально-педагогический колледж»;</p> <p>4. Зубрик Павел Александрович, мастер производственного обучения ГБПОУ «ТСЭК»;</p> <p>5. Дюгаева Ольга Анатольевна, председатель ПЦМК по направлению «Технические профессии».</p>
<b>Секретарь государственной экзаменационной комиссии</b>	Редкова Юлия Николаевна, методист ГБПОУ «ТСЭК»

### 3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование документа
1.	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
2.	Распорядительный акт министерства образования и науки Самарской области об утверждении председателя государственной экзаменационной комиссии
3.	Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГБПОУ «ТСЭК»
4.	Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ТСЭК»
5.	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
6.	Методические рекомендации по подготовке выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
7.	Распорядительный акт ГБПОУ «ТСЭК» о составе государственной экзаменационной комиссии, апелляционной комиссии
8.	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы
9.	Распорядительный акт ГБПОУ «ТСЭК» о допуске студентов к государственной итоговой аттестации
10.	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (зачетные книжки, сводные ведомости и т.п.)
11.	Протокол(ы) заседаний государственной экзаменационной комиссии



### 3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

#### 3.3.1. Для выполнения выпускной практической квалификационной работы

№ п/п	Наименование	Требование
1.	Оборудование	<ul style="list-style-type: none"><li>– компьютер, принтер</li><li>– лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения</li></ul>
2.	Рабочие места	<ul style="list-style-type: none"><li>– рабочее место для руководителя ВКР</li><li>– рабочие места для студентов</li><li>– электрогазосварочная мастерская</li></ul>
3.	Материалы	<ul style="list-style-type: none"><li>– график проведения консультаций по выпускным квалификационным работам</li><li>– график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ</li><li>– комплект учебно-методической документации</li></ul>
4.	Инструменты, приспособления	<ul style="list-style-type: none"><li>– инструменты и приспособления для выполнения выпускной практической работы в соответствии с практическим заданием</li></ul>
5.	Аудитория	<ul style="list-style-type: none"><li>– учебно-производственные мастерские: слесарная мастерская, мастерская сварочная для сварки металлов, мастерская сварочная для сварки неметаллических материалов</li></ul>

#### 3.3.2. Для защиты письменной экзаменационной работы

№ п/п	Наименование	Требование
1.	Оборудование	<ul style="list-style-type: none"><li>– компьютер, принтер</li><li>– проекционное оборудование</li><li>– лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения</li></ul>
2.	Рабочие места	<ul style="list-style-type: none"><li>– рабочие места для студентов рабочее место членов государственной экзаменационной комиссии,</li><li>– рабочее место секретаря государственной экзаменационной комиссии,</li><li>– рабочее место студента для защиты выпускной квалификационной работы</li></ul>
3.	Материалы	<ul style="list-style-type: none"><li>– график проведения консультаций по выпускным квалификационным работам</li><li>– график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ</li><li>– комплект учебно-методической документации</li></ul>
4.	Инструменты, приспособления	<ul style="list-style-type: none"><li>– не предусмотрены</li></ul>

5.	Аудитория	– кабинет курсового и дипломного проектирования
----	-----------	---

## 4. ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

### 4.1. ЗАЩИТА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

#### 4.1.1. Требования к теме выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ определяются ГБПОУ «ТСЭК».

Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

Студенту предоставляется право:

- выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенных (см. раздел 7.

Примерная тематика выпускных квалификационных работ),

- предложения своей тематике с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ осуществляется приказом по ГБПОУ «ТСЭК».

#### 4.1.2. Требования к структуре и объему выпускной квалификационной работы

Составляющая дипломной работы	Краткая характеристика	Минимальный объем, стр.
Титульный лист	На титульном листе указывается тема ВКР, ставятся отметки о прохождении нормоконтроля, допуске к защите.	1
Содержание	Отражает структуру выпускной квалификационной работы	1
Введение	Во введении обосновывается актуальность и практическая значимость выбранной темы, дается краткая характеристика объекта и предмета, формулируются цель и задачи, приводится примерная структура дипломной работы	2
Раздел 1	Посвящается теоретическим аспектам изучаемого объекта и предмета выпускной квалификационной работы. В этом разделе должен быть представлен обзор используемых источников информации, нормативной базы по теме выпускной квалификационной работы. Могут быть представлены статистические данные, построенные в таблицы и графики	10
Раздел 2	Содержание практической части	12

	<p>закljučается в процессе сварки конструкций в соответствии с утверждённым заданием на выпускную практическую квалификационную работу и представляет собой показ выполненной конструкции.</p> <p>Технологический процесс сварки Контроль качества сварной конструкции</p>	
Заключение	Содержит выводы и предложения с их кратким обоснованием в соответствии с поставленной целью и задачами, раскрывает значимость полученных результатов	2
Информационные источники	<p>Отражает перечень источников, которые использовались при написании ВКР. Должны содержать не менее 30 источников, расположенных в следующем порядке:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- федеральные законы (в очередности от последнего года принятия к предыдущим);</li> <li>- указы Президента РФ (в той же последовательности);</li> <li>- постановления Правительства РФ (в той же последовательности);</li> <li>- иные нормативные правовые акты;</li> <li>- иные официальные материалы; (резолуции-рекомендации международных организаций и конференций, официальные доклады, официальные отчеты и др.);</li> <li>- монографии, учебники, учебные пособия (в алфавитном порядке)</li> </ul>	2
Приложение	Приложения при необходимости располагаются в конце работы и оформляются в соответствии с индивидуальным заданием и методическими рекомендациями. Могут состоять из дополнительных справочных и наглядных материалов, имеющих вспомогательное значение, например, копии документов, выдержек из отчетных материалов, статистических данных, схем, таблиц, диаграмм, программ, положений и т.п.	1
Задание на ВКР с календарным графиком работы	<p>Задание на ВКР определяет задачи, которые стоят перед студентом во время выполнения работы, основные источники для работы, структура работы, а также объем и сроки выполнения ВКР.</p> <p>График отражает сведения и о видах работ, сроках их выполнении и отметки о</p>	3

	выполнении	
Лист нормоконтроля		2
Отзыв руководителя		1

Требования к структуре выпускной квалификационной работы представлены в положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих и в методических рекомендациях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

#### 4.1.3. Требования к оформлению выпускной квалификационной работы

Формат листа бумаги	A4.
Шрифт	Times New Roman
Размер	14
Межстрочный интервал	1,5
Размеры полей	Левое-3 см., правое-1,5 см., верхнее-2 см., нижнее-2 см.
Вид печати	На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 x 97) по ГОСТ 7.32-2001

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы представлены в положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих и в методических рекомендациях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

#### 4.1.4. Требования к процедуре защиты выпускной квалификационной работы

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
<b>Выпускная практическая квалификационная работа</b>		
1.	Выполнение выпускной практической квалификационной работы	Выполнение выпускной практической квалификационной работы в присутствии комиссии
2.	Принятие решения ГЭК по результатам выполнения выпускной практической квалификационной работы	Решения ГЭК об оценке выпускной практической квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.
3.	Документальное оформление результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы	Фиксирование результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы в протоколе ГЭК, наряде.
<b>Письменная экзаменационная работа</b>		
1.	Доклад студента по теме письменной экзаменационной	Представление письменной экзаменационной работы в форме доклада, с использованием

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
	работы (7 – 10 минут)	заранее подготовленной презентации, иллюстрирующей основные положения работы.
2.	Ответы студента на вопросы членов ГЭК	Ответы студента на вопросы членов ГЭК, непосредственно связанные с рассматриваемыми вопросами работы. При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой.
3.	Представление отзыва руководителя	Ознакомление членов комиссии с отзывом руководителя выпускной квалификационной работы.
4.	Принятие решения ГЭК по результатам защиты письменной экзаменационной работы	Решения комиссии об оценке письменной экзаменационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.
5.	Документальное оформление результатов защиты письменной экзаменационной работы	Фиксирование решения комиссии о выполнении выпускной практической квалификационной работы в протоколе.
6.	Принятие решения ГЭК по результатам защиты выпускной квалификационной работы и о присвоении квалификации	Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются ГЭК на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.
7.	Документальное оформление результатов защиты выпускной квалификационной работы	Фиксирование решений ГЭК в протоколах.

#### 4. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выпускной квалификационной работы принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов, голос председателя является решающим.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом (амии) установленного образовательной организацией образца, в котором (ых) фиксируются:

- оценка выпускной практической квалификационной работы каждого выпускника;
- оценка письменной экзаменационной работы каждого выпускника;
- итоговая оценка выпускной квалификационной работы каждого выпускника,
- вопросы и особые мнения членов комиссии по защите выпускной квалификационной работы каждого выпускника,
- присвоение квалификации каждому выпускнику,
- решение о выдаче документа об уровне образования каждому выпускнику.

Протокол подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «5» (отлично), «4» (хорошо), «3» (удовлетворительно), «2» (неудовлетворительно) и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Допустимо использовать следующие сокращения при выставлении оценок «5» (отл.), «4» (хор.), «3» (удовл.), «2» (неуд.).

Итоговая оценка выпускной квалификационной работы является комплексной, которая состоит из оценки за выпускную практическую квалификационную работу и оценки за письменную экзаменационную работу (выполнение и защита письменной экзаменационной работы).

## 5. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

### 6.1. Критерии оценки защиты выпускной квалификационной работы

6.1.1. Руководитель выпускной квалификационной работы выставляют оценку за работу (отзыв на письменную экзаменационную работу) по следующим критериям

№ п/п	Критерий оценки	Максимальное количество баллов
<b>Оценка со стороны руководителя ВКР</b>		
<b>Оценка методологических характеристик</b>		<b>мак. 9</b>
1.	Во введении обоснована актуальность темы («убедительно и всесторонне» - 3; «убедительно» - 2; «неубедительно» - 1)	3
2.	Цель и задачи ВКР направлены на раскрытие темы и соответствуют содержанию ВКР («сформулированы верно» - 4; «сформулированы с незначительными замечаниями» - 3; «имеется рассогласование с содержанием работы» - 2; «не соответствуют содержанию или не сформулированы» - 4)	4
3.	Выводы и заключения, содержащиеся в ВКР, соответствуют цели и задачам ВКР («в полной мере» - 2; «отражает не все результаты» - 1; «не отражает достижение цели ВКР» - 0)	2
<b>Оценка содержания</b>		<b>мак. 30</b>
4.	В работе представлена технология изготовления («в полной мере и безошибочно» - 5; «в достаточной степени» - 4; «в достаточной степени с нарушениями в описании» - 3; «представлено неточное описание с ошибками» - 2)	5
5.	В работе представлено описание технологического процесса («в полной мере и безошибочно» - 5; «в достаточной степени» - 4; «в достаточной степени с нарушениями в описании» - 3; «представлено неточное описание с ошибками» - 2)	5
6.	В работе представлено описание технологического процесса («в полной мере и безошибочно» - 5; «в достаточной степени» - 4; «в достаточной степени с нарушениями в описании» - 3; «представлено неточное описание с ошибками» - 2)	5
7.	В работе представлено описание особенностей организации («в полной мере и безошибочно» - 5; «в достаточной степени» - 4; «в достаточной степени с нарушениями в описании» - 3; «представлено	5

№ п/п	Критерий оценки	Максимальное количество баллов
	неточное описание с ошибками» - 2)	
8.	Содержание работы соответствует заданию на ВКР и заявленной теме	1
9.	Полученные результаты соответствуют поставленной цели	1
10.	Результаты ВКР представлены в выводах и соотносятся с целями и задачами	1
11.	Список использованных источников содержит разделы в соответствии с методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы	1
12.	Проведен анализ источников и литературы («не менее 30 источников» - 4; «не менее 25 источников» - 3; «не менее 20 источников» - 2; «менее 20 источников» - 1)	4
13.	Замечания по содержанию ВКР («замечания отсутствуют» - 2; «замечания носят рекомендательный характер и являются несущественными» - 1; «имеются существенные» - 0)	2
<b>Выполнение регламента подготовки ВКР</b>		<b>мак. 2</b>
14.	Нарушение графика подготовки ВКР, прохождения нормоконтроля	0
	Своевременность устранения замечаний в ходе подготовки ВКР	1
	Своевременность выполнения графика подготовки ВКР, прохождения нормоконтроля	2
<b>Оценка практической значимости ВКР</b>		<b>мак. 3</b>
15.	Результаты работы отражают выполнение выпускной практической квалификационной работы («высокая степень» - 3; «средняя степень» - 2; «низкая степень» - 1; «отсутствует» - 0)	3
<b>Общее количество баллов</b>		<b>мак.44</b>

### Интерпретация результатов оценки публичной защиты ВКР

Критерии оценки:

- от 39 баллов – до 44 баллов - «5» (отлично) - 90% и более;
- от 32 баллов – до 38 баллов – «4» (хорошо) - от 80% до 89%;
- от 27 баллов – до 31 баллов – «3» (удовлетворительно) - от 70% до 79%;
- 26 и менее – «2» (неудовлетворительно) - менее 70%.

**6.1.2. Члены ГЭК на защите выпускной квалификационной работы руководствуются следующими критериями при выставлении оценки**

#### При оценке выпускной практической работы

5 – «отлично» выставляется, если выпускник уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;

4 – «хорошо» выставляется, если выпускник владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;

3 – «удовлетворительно» выставляется, если выпускник недостаточно владеет приемами работ практического задания, имеет в наличии ошибки, исправляемые с помощью мастера, отдельные несущественные ошибки в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;

2 – «неудовлетворительно» выставляется, если выпускник не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

### При оценке защиты письменной экзаменационной работы

№ п/п	Критерии оценки публичной защиты ВКР в соответствии с этапами защиты	Максимальное количество баллов	Набранное количество баллов
<b>Доклад студента по теме ВКР</b>		<b>мак. 36</b>	
1.	В ходе доклада студентом обоснована актуальность темы	4	
2.	В ходе доклада студентом логично, аргументированно и последовательно представлено содержание ВКР	4	
3.	В ходе доклада студент демонстрирует умение обоснованно выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество их применения на практике	4	
4.	В ходе доклада прослеживается связь целей, задач и выводов	4	
5.	В ходе доклада студент демонстрирует владение профессиональной терминологией	4	
6.	В ходе доклада студент демонстрирует умение работать с НПА, осуществлять поиск и использование информации, необходимой для выполнения профессиональных задач	4	
7.	В ходе доклада студент демонстрирует умение профессионально оценивать факты, события, обстоятельства и т.п. и принимать решения в соответствии с действующим законодательством, НПА и отраслевыми документами	4	
8.	В ходе доклада студент демонстрирует понимание сущности и значимости своей будущей профессии	4	
9.	Представленный в защиты ВКР наглядный (презентационный) материал иллюстрирует основные положения доклада	4	
<b>Ответы студента на вопросы, в том числе на замечания рецензента</b>		<b>мак. 5</b>	
10.	Отвечая на вопросы членов ГЭК, студент демонстрирует понимание сущности вопроса, владение профессиональной терминологией и умение аргументированно высказывать свое мнение		



<b>Общее количество баллов по результатам оценки члена ГЭК</b>	<b>мак. 41</b>	
--	----------------	--

### **Интерпретация результатов оценки публичной защиты ВКР**

Критерии оценки:

- от 37 баллов – до 41 баллов - «5» (отлично)- 90% и более;
- от 32 баллов – до 36 баллов – «4» (хорошо)- от 80% до 89%;
- от 28 баллов – до 31 баллов – «3» (удовлетворительно) - от 70% до 79%;
- 27 и менее – «2» (неудовлетворительно) - менее 70%.

Итоговая оценка за письменную экзаменационную работу выставляется с учетом критериев по защите письменной экзаменационной работы и выполнения работы.

При определении итоговой (комплексной) оценки выпускной квалификационной работы государственная экзаменационная комиссия учитывает оценки за письменную экзаменационную работу и выпускную практическую квалификационную работу.

## **7. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ**

<b>Примерная тематика ВКР по нескольким профессиональным модулям</b>		
<b>ПМ.01Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>		
<b>ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>		
<b>ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>		
<b>№№ п/п</b>	<b>Тема ВКР (письменная экзаменационная работа)</b>	<b>Тема выпускной практической квалификационной работы</b>
1	Технология изготовления строительной лестницы с площадкой	Сборка и сварка элемента строительной лестницы
2	Технология изготовления складского контейнера	Сборка и сварка элемента складского контейнера
3	Технология изготовления транцевых колес	Сборка и сварка элемента транцевых колес
4	Технология изготовления защиты переднего бампера автомобиля	Сборка и сварка элемента защиты переднего бампера автомобиля
5	Технология изготовления скамейки	Сборка и сварка элемента скамейки
6	Технология изготовления качелей	Сборка и сварка элемента качелей
7	Технология изготовления стеллажа для хранения готовой продукции	Сборка и сварка элемента стеллажа для хранения готовой продукции
8	Технология изготовления тележки для лодочного мотора	Сборка и сварка элемента тележки для лодочного мотора
9	Технология изготовления печки-буржуйки	Сборка и сварка элемента печки-буржуйки
10	Технология изготовления кузовного стапеля	Сборка и сварка элемента кузовного стапеля
11	Технология изготовления садовой беседки	Сборка и сварка элемента садовой беседки
12	Технология восстановительной наплавки коленчатого вала	Восстановительная наплавка коленчатого вала

13	Технология изготовления подвижной опоры трубопровода	Сборка и сварка элемента подвижной опоры трубопровода
14	Технология изготовления каркаса стола	Сборка и сварка элемента каркаса стола
15	Технология изготовления секции забора	Сборка и сварка элемента секции забора
16	Технология изготовления мангала	Сборка и сварка элемента мангала
17	Технология изготовления лодочного прицепа	Сборка и сварка элемента лодочного прицепа
18	Технология замены автомобильных порогов	Сборка и сварка элемента автомобильного порога
19	Технология восстановительной наплавки ножа гильотины	Восстановительная наплавка ножа гильотины
20	Технология изготовления садовой тачки	Сборка и сварка элемента садовой тачки
21	Технология изготовления пожарной лестницы	Сборка и сварка элемента пожарной лестницы
22	Технология изготовления стойки защитного ограждения	Сборка и сварка элемента стойки защитного ограждения
23	Технология сборки и сварки стыкового соединения из легированной стали	Сборка и сварка стыкового соединения из легированной стали
24	Технология изготовления подставки для цветов	Сборка и сварка элемента подставки для цветов
25	Технология изготовления каркаса парника	Сборка и сварка элемента каркаса парника
26	Технология сварки трубного стыкового соединения	Сборка и сварка трубного стыкового соединения
27	Технология сборки и сварки решетчатых конструкций	Сборка и сварка элемента решетчатой конструкции
28	Технология сварки стыкового соединения из углеродистой стали в потолочном положении	Сборка и сварка стыкового соединения из углеродистой стали в потолочном положении
29	Технология изготовления велостоянки	Сборка и сварка элемента велостоянки
30	Технология изготовления бака для воды	Сборка и сварка элемента бака для воды
31	Технология изготовления напольной вешалки для одежды	Сборка и сварка элемента напольной вешалки для одежды
32	Технология сварки цветных металлов и сплавов	Сборка и сварка образцов из цветных металлов и их сплавов
33	Технология сварки чугуна	Сборка и сварка образцов из чугуна
34	Технология изготовления стеллы для рекламных щитов	Сборка и сварка элемента стеллы для рекламных щитов
35	Технология изготовления парковки для самокатов	Сборка и сварка элемента парковки для самокатов
36	Технология изготовления строительных лесов	Сборка и сварка элемента строительных лесов
37	Технология сборки и сварки арматуры	Сборка и сварка арматуры
38	Технология сборки и сварки тавровых соединений в вертикальном положении сварного шва	Сборка и сварка таврового соединения в вертикальном положении сварного шва
39	Технология изготовления ворот для мини-футбола	Сборка и сварка элемента ворот для мини-футбола
40	Технология изготовления турника для спортивной площадки	Сборка и сварка элемента турника для спортивной площадки
41	Технология изготовления	Сборка и сварка элемента

	инструментальной тележки	инструментальной тележки
42	Технология восстановительной наплавки ножей автогрейдеров	Восстановительная наплавка элемента из углеродистой стали

Приложение 1

к программе государственной итоговой аттестации выпускников  
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТОВ  
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**Группа Св-31**

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО студента</b>	<b>Подпись</b>	<b>Дата</b>
1.	Ангелов Кирилл Александрович		01.12.2022 г.
2.	Барыгин Владимир Алексеевич		01.12.2022 г.
3.	Барыгин Георгий Алексеевич		01.12.2022 г.
4.	Владимиров Алексей Андреевич		01.12.2022 г.
5.	Голец Вячеслав Сергеевич		01.12.2022 г.
6.	Жумамуратов Жавохир Икром угли		01.12.2022 г.
7.	Калинин Иван Вацловасович		01.12.2022 г.
8.	Калинин Максим Вячеславович		01.12.2022 г.
9.	Колесников Антон Сергеевич		01.12.2022 г.
10.	Котов Кирилл Дмитриевич		01.12.2022 г.
11.	Крупин Александр Алексеевич		01.12.2022 г.
12.	Осипов Данила Андреевич		01.12.2022 г.
13.	Панкевич Никита Олегович		01.12.2022 г.
14.	Потапов Евгений Андреевич		01.12.2022 г.
15.	Пустобаев Даврон Джурахонович		01.12.2022 г.
16.	Сажин Павел Сергеевич		01.12.2022 г.
17.	Соловьев Андрей Александрович		01.12.2022 г.
18.	Умнов Денис Владимирович		01.12.2022 г.
19.	Хайдаров Руслан Мухамаджонович		01.12.2022 г.
20.	Щегольков Дмитрий Евгеньевич		01.12.2022 г.
21.	Югасов Данила Романович		01.12.2022 г.

Приложение 2

к программе государственной итоговой аттестации выпускников  
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТОВ  
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**Группа СВ-32**

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО студента</b>	<b>Подпись</b>	<b>Дата</b>
1.	Анисько Евгений Дмитриевич		01.12.2022 г.
2.	Бугаков Олег Константинович		01.12.2022 г.
3.	Быков Сергей Андреевич		01.12.2022 г.
4.	Вирясов Дмитрий Алексеевич		01.12.2022 г.
5.	Воробьев Ярослав Анатольевич		01.12.2022 г.
6.	Голощук Александр Евгеньевич		01.12.2022 г.
7.	Горбунов Дмитрий Александрович		01.12.2022 г.
8.	Гуркин Илья Александрович		01.12.2022 г.
9.	Дронкин Владислав Дмитриевич		01.12.2022 г.
10.	Дытков Даниил Игоревич		01.12.2022 г.
11.	Завгородний Арнольд Юрьевич		01.12.2022 г.
12.	Козлов Владислав Сергеевич		01.12.2022 г.
13.	Кривощек Юрий Алексеевич		01.12.2022 г.
14.	Круликовский Денис Максимович		01.12.2022 г.
15.	Мансуров Рамиль Маратович		01.12.2022 г.
16.	Миронов Артем Антонович		01.12.2022 г.
17.	Смелов Руслан Фархадович		01.12.2022 г.
18.	Трошин Виталий Петрович		01.12.2022 г.
19.	Хисьямов Айдар Радикович		01.12.2022 г.
20.	Ходжаев Александр Раджабалиевич		01.12.2022 г.
21.	Шангин Евгений Дмитриевич		01.12.2022 г.